



POWER PRO BK100 AIR

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO ALL-IN ONE

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

-  Sistema modular y compacto
-  Refrigeración por aire BMS
-  BMU y EMS integrados
-  Detección y extinción de incendios
-  Plug & play



MODELO DISPONIBLE

- 100 kWh - 50 kh

ESPECIFICACIONES

Configuración por módulos: arquitectura modular que permite ajustar capacidad y potencia según las necesidades del proyecto, facilitando futuras ampliaciones y un mantenimiento más ágil.

Eficiencia del sistema superior al 91 %: optimización integral del sistema de conversión y gestión energética, garantizando un rendimiento estable y mínimas pérdidas operativas.

CERTIFICACIONES



IEC61000



IEC62477

MODELO	POWER PRO 100 AIR
Paquete de batería	
Tipo de celda	LFP3.2V/280Ah
Configuración del sistema	1P112S
Capacidad nominal BOL	100 kWh 25°C, 0.5P
Rango de voltaje del lado CC	302.4~ 408.8V
Potencia nominal del lado de la red	50 kW
Potencia aparente máxima	50 kVA
Frecuencia nominal	50/60 Hz
Corriente nominal	75 A
Eficiencia máxima de conversión del PCS	98.5%
Cableado Ac	3W/N+PE
Eficiencia máxima de salida en modo aislado	55 kVA @ 60S
Tiempo de conmutación entre red y modo aislado	<20 ms
Desbalance trifásico en modo aislado	16.6/16.6/16.6 or 16.6/0/0 (kW)
Rango de temperatura de operación	-30°C ~ 50°C (Reducción de potencia cuando la temperatura es superior a 45°C)
Peso	<1100 kg
Modo de gestión térmica	Refrigeración por aire
Configuración de seguridad contra incendios	Aerosol
Modo de comunicación	Ethernet/4G/RS485
Resistencia a la corrosión	C4
Rango de humedad de operación	0-95% (sin condensación)
Dimensiones (ancho*fondo*alto)	1100*1050*1700 mm 1100*1220*1700 mm (con aire acondicionado)
Altitud máxima de operación	2000 m